Khudiram Bose Central College

B.A Part-2(1+1+1 system) Examination-2020.

Education General
Paper- 2nd
(Psychological foundation of Education)
Full Marks-25.
Time - 1 hour

1)<u>যে-কোনো একটি প্রশ্নের উত্তর দাও</u>:- 10×1=10

(Answer any **one** question from the following)

a)শিক্ষা মনোবিজ্ঞান বলতে কী বোঝ? শিক্ষা ও মনোবিজ্ঞানের সম্পর্ক আলোচনা কর? 3+7=10

(What do you mean by Educational Psychology? Discuss the relation between education and psychology?)

b) মনোযোগের মুখ্য নির্ধারক গুলি কি কি ও শিক্ষা ক্ষেত্রে সেগুলির তাৎপর্য উল্লেখ করো? 2+8=10

(What are the prime determinants of attention and mention their Educational significance?)

2) (য-কোন তিনটি প্রশ্নের উত্তর দাও:- 5×3=15

(Answer any **three** question from the following)

a)খনডাইক প্রস্তাবিত শিখনের তিনটি মুখ্য সূত্র লেখ?

(Write three major laws of learning as proposed by thorndike?)

b) বিস্তৃতির কারণ গুলি কি কি?

(What are the causes of forgetting?)

c) প্রক্ষোভ এর বৈশিষ্ট্য গুলি সংক্ষেপে লেখ?

(Write briefly the characteristic of emotion?)

d) ব্যক্তিত্বের সংলক্ষন বলতে কী বোঝো?

(What is meant by the trait of personality?)

KHUDIRAM BOSE CENTRAL COLLEGE

BA/B.SC Part II General Exam 2020 (1+1+1system)

Subject-Education (G), Paper- III, Full Marks-25, Time 1 hour

1. Answer any one question.

10x1

a. Discuss the characteristics of Ancient Indian education.

প্রাচীন ভারতীয় শিক্ষার বৈশিষ্ট্য গুলি আলোচনা করো।। 10

b. Mention contribution of Raja Rammohon Roy in the field of education.

শিক্ষাক্ষেত্রে রাজা রামমোহন রায়ের অবদান উল্লেখ কোরো।। 10

2. Answer any 3 questions

5x3

a. What had been said about Grant-in-aid system in Wood's despatch?

উডের ডেসপ্যাচ এ অনুদান প্রখা সম্বন্ধে কি বলা হয়েছে?

b. Mention any three recommendations of Hunter Commission.

হান্টার কমিশনের যেকোনো তিনটি প্রস্তাব উল্লেখ করো।

C. Mention the main characteristics of Islamic education system during mediaval period in India.

মধ্যযুগে ভারতে ইসলামিক শিক্ষা ব্যবস্থার প্রধান বৈশিষ্ট্য গুলি উল্লেখ কর।

d. Mention any three contribution of Serampore Mission in the field of education in Bengal.

বাংলাদেশ এ শিক্ষাক্ষেত্রে শ্রীরামপুর মিশনের তিনটি অবদান লেখো।

e. Discuss the structure and curriculum of Secondary education according to Kothati commission.

Kothari কমিশনের মতে মাধ্যমিক শিক্ষার কাঠামো ও পাঠ্যক্রম কি রূপ হবে।